



# 8100 Eco-lite 0W-20



**Aceite para Motores Gasolina  
100% Sintético – Base Ester**

## APLICACIONES

Aceite motor “**Fuel Economy**” especialmente diseñado para los motores a gasolina más recientes requieran lubricantes de baja fricción y reducida viscosidad HTHS ( $\geq 2.60$  mPa.s), así como "Mid SAPS", (bajo contenido en **cenizas sulfatas** [ $\leq 0.8\%$ ], **fósforo** [ $0.07 \leq x \leq 0.09 \%$ ] y **azufre** [ $\leq 0.3\%$ ]). Preserva los dispositivos anti-contaminación.

**Ciertos motores no están diseñados para utilizar este tipo de lubricantes, antes de su aplicación, consultar el manual de usuario del vehículo.**

## PRESTACIONES

NORMAS	API <b>SM</b> / CF
RECOMENDACIONES	HONDA Europa motores gasolina MAZDA motores gasolina. SUBARU motores SOHC (Simple árbol de levas)

La nueva norma API SM cubre y supera las exigencias de la norma API SL así como de todas las anteriores API. Los lubricantes API SM mejoran la resistencia a la oxidación, la protección contra la formación de depósitos, evita el deterioro prematuro del motor, una mejor protección contra el desgaste y una mayor prestación a bajas temperaturas durante toda la vida útil del lubricante.

El grado 0W-20 reduce las fricciones hidrodinámicas, permitiendo obtener mayor economía de combustible particularmente cuando el lubricante está frío. Permite una excelente circulación del aceite, y una instantánea presurización del circuito, gracias a ello los movimientos del motor son más ágiles e inmediatos. También permite mayor agilidad térmica: menor inercia térmica.

**Este tipo de aceite permite reducir el consumo de combustible, y de emisiones contaminantes de gas con efecto invernadero (CO<sub>2</sub>) para proteger el medio ambiente.**

## CONSEJOS DE UTILIZACIÓN

Cambio de aceite: Según instrucción del fabricante y adaptado a su propia utilización. Es miscible con aceites sintéticos o minerales. Antes de usar, consultar el manual de mantenimiento del vehículo.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grado de viscosidad	SAE J 300	<b>0W-20</b>
Densidad a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.838
Viscosidad a 40°C (104°F)	ASTM D445	48.6 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad a 100°C (212°F)	ASTM D445	8.8 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad HTHS a 150°C (302°F)	ASTM D4741	2.69 mPa.s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	162
Punto de congelación	ASTM D97	< -50°C / < -58°F
Punto de inflamación	ASTM D92	238°C / 460.4°F
Cenizas sulfatadas	ASTM D874	0.07% masa
TBN	ASTM D2896	8.4 mg KOH/g