



# 300V High Rpm 0W-20

Lubricante de motor para uso en alta competición  
100% Sintético – Tecnología **ESTER Core®**

## APLICACIONES

Para todos los motores de competición gasolina o diesel, atmosféricos o con turbo equipados con inyección (directa / indirecta) o de carburador. Para motores de competición preparados para trabajar a revoluciones altas y temperaturas elevadas

## PRESTACIONES

**NORMAS** Supera las normas existentes para aceites de competición.  
**RECOMENDADO PARA** Calificación Cronometrada – Carreras de corta distancia

La viscosidad SAE 0W-20 minimiza las fricciones internas del motor sacando el máximo rendimiento.

## TECNOLOGÍA ESTER Core®

Durante décadas MOTUL ha desarrollado lubricantes de altas prestaciones, 100% sintéticos con base de Ester. Mediante una escrupulosa selección de Esteres, así como de otras bases lubricantes sintéticas de altas prestaciones y combinándolas con innovadores paquetes de aditivos, Motul ha creado la perfecta sinergia. Esta avanzada tecnología **ESTER Core®** permite obtener la máxima potencia del motor sin comprometer la fiabilidad y el desgaste.

## VENTAJAS

La viscosidad SAE 0W-20 permite compensar una baja dilución de combustible.  
Máxima resistencia de la película lubricante a altas temperaturas: Reducción de desgaste motor.  
Modificador de fricción: Máxima potencia del motor, a cualquier temperatura de funcionamiento.  
Baja volatilidad: Reducción del consumo de aceite.  
Alta estabilidad al cizallamiento: presión de aceite estable en cualquier condición de uso.

## RECOMENDACIONES

Usar una viscosidad SAE 0W-20 requiere de motores diseñados y ensamblados específicamente.  
Para unas óptimas prestaciones no mezclar con aceites sintéticos o minerales.  
Intervalo de mantenimiento: Según su propia utilización.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grado de viscosidad	SAE J 300	<b>SAE 0W-20</b>
Densidad a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.853
Viscosidad a 40°C (104°F)	ASTM D445	42 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad a 100°C (212°F)	ASTM D445	8.0 mm <sup>2</sup> /s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	166
HTHS viscosidad a 150°C (302°F)	ASTM D4741	2.7 mPa.s
Punto de congelación	ASTM D97	-51°C / -59.8°F
Punto de inflamación	ASTM D92	222°C / 431.6°F
TBN	ASTM D2896	7.97 mg KOH/g