



300V 4T Factory Line Off Road 15W-60

Lubricante Motos Competición

100% Sintético - Tecnología **ESTER Core**[®]

APLICACIONES

Lubricante altas prestaciones diseñado para los "Equipos oficiales" y especialmente creado para ofrecer un mayor "sensibilidad" del embrague al piloto y mejorar el acople motor con una protección para el motor y la caja de velocidades excepcional en Off-Road.

Para Motos equipadas con motores 4 tiempos con caja de velocidades integradas o no y embrague bañado en aceite o en seco, motores de carreras que trabajen altas temperaturas y regímenes elevados de motor: Motos todo terreno, Enduro, ...

Otras aplicaciones: Quads

PRESTACIONES

NORMAS:

Supera las normas existentes

Funcionamiento de los embragues bañados en aceite según test JASO T903

TECNOLOGÍA ESTER Core[®]:

MOTUL ha desarrollado a lo largo de varias décadas lubricantes de altas prestaciones de base Ester.

Estos Esteres asociados a una selección optima de otros aceites de base sintética de altas prestaciones y acoplados a un paquete de aditivos novedoso funcionan con perfecta sinergia formando la tecnología **ESTER Core**[®].

Esta tecnología permite extraer las máximas prestaciones al motor sin comprometer su fiabilidad y el desgaste.

- Ganancia de potencia superior al 1.3 % manteniendo la eficiencia del embrague bañado.

Protección máxima de la caja de velocidades gracias a una tecnología innovadora de aditivos anti-desgaste: Resultado del Test FZG = FLS>14 : El test FZG (Forschungsstelle für Zahnrad und Getriebebau) evalúa la capacidad de lubricación y la protección anti-desgaste del fluido entre dos piñones sometidos a una carga variable. El lubricante es clasificado en función de su "nivel de fallo bajo carga" llamado FLS (Failure Load Stage) resultado de FLS 1 (resultado muy malo) hasta FLS 14 (resultado excepcional).

- Presión del aceite constante en cualquier condición de utilización.

CONSEJOS DE UTILIZACIÓN

Para unas prestaciones optimas del motor y del embrague evitar mezclar con otros aceites sintéticos o minerales.

Intervalo de mantenimiento: Adaptado a su propia utilización.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Color	Visual	Amarillo / Verde fluorescente
Grado de viscosidad	SAE J 300	15W-60
Densidad a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.872
Viscosidad a 40°C (104°F)	ASTM D445	151.3 mm ² /s
Viscosidad a 100°C (212°F)	ASTM D445	23.5 mm ² /s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	186
Punto de congelación	ASTM D97	-36°C / -32.8°F
Punto de inflamación	ASTM D92	232°C / 449.6°F
TBN	ASTM D2896	8.4 mg KOH/g

01/13